

Клей TRS 2002 New для стыковки конвейерных лент методом холодной вулканизации



Пошаговая инструкция по применению

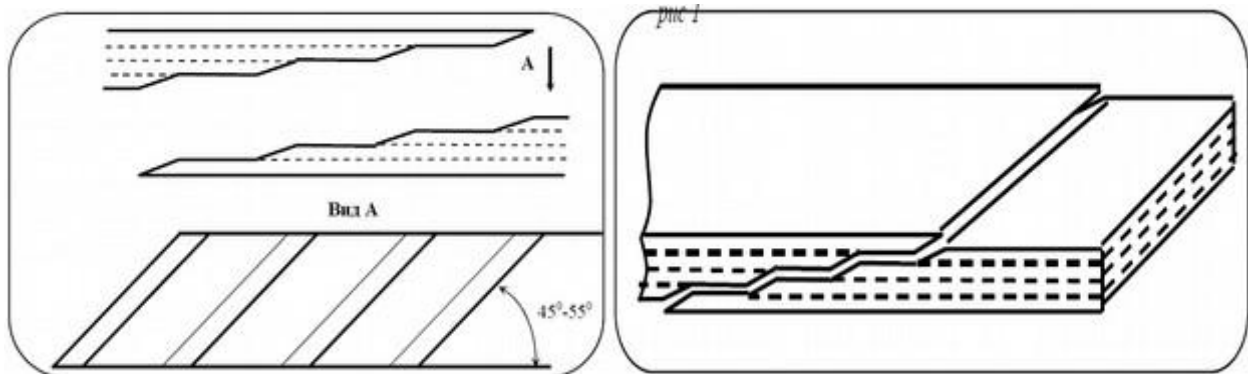
Вступительные заметки.

Клеевые смеси, которые применяются для стыковки конвейерных лент, а также футеровки металлических поверхностей необходимо хранить в закрытом виде, в темном помещении при температуре от +15 до +25С. При неблагоприятных условиях хранения, непосредственно перед применением, клеевые смеси необходимо довести до температуры примерно +23С, для стабилизации консистенции клеевого раствора.

Шаг 1. Подготовка полотна конвейерной ленты.

Участок стыка конвейерной ленты необходимо очистить от посторонних предметов, при необходимости — просушить.

Сделать разметку ленты под формирование стыка. Сформировать ступени (пример показано ниже). Убедитесь в том, что подготовленные поверхности стыка точно подходят друг к другу (контроль осуществлять на всех этапах склейки), т. к. перестыковывать соединенные поверхности будет проблематично. Поверхность сформированных ступеней осторожно шероховать круглой проволочной щёткой, не повредив при этом ткань. Пыль удалить сухой щеткой. При шероховании обкладки или ткани ленты не допускать образования глянцевых, мажущихся мест — ожогов.





Разметка, расслоение конвейерной ленты. Формирование «ступеней» стыка.



Зачистка «ступеней» стыка. Примерка и «подгонка» поверхностей стыка.

Шаг 2. Подготовка клеевой смеси TRS 2002.

Перед применением клеевую смесь необходимо довести до температуры примерно +23С.

Клеевую смесь перемешать до однородной консистенции.

Добавить активатор. Смесь перемешать до однородной консистенции.

Примечание: Если Вы не будете использовать всю банку клея сразу, то активировать его следует в необходимом Вам количестве, т. к. активированный клей через 15 – 20 мин. густеет и его не рекомендуется наносить на поверхность.



Довести температуру клеевой смеси до +15...+23С. Тщательно перемешать клеевую смесь до получения однородной консистенции.



Добавить активатор Hardener M и тщательно перемешать до получения однородной консистенции.

Шаг 3. Подготовка склеиваемых поверхностей.

На шероховатую, очищенную, сухую поверхность полотна стыкуемого участка конвейерной ленты, кистью с короткими ворсинками, однородным слоем, однократно нанести активированную клеевую смесь TRS 2002, при этом сильно втирая ее для того, чтобы эта смесь по возможности глубже проникла в ткань и образовала плотную пленку из клеевой смеси.

Оставить, первый слой клеевой смеси TRS 2002, нанесенной на поверхность конвейерной ленты, до полного высыхания (от 30 мин.). Тест – тыльная сторона ладони не прилипает при касании к поверхности.

Второй слой клеевой смеси нанести на стыкуемые поверхности однородным слоем и оставить высыхать «до отлипа» (примерно 15-30 мин.). Тест — тыльной стороной ладони есть легкое ощущение клейкости.

Примечание. Ремонтируемые участки с нанесёнными слоями клея предохранить при помощи навеса от влияний погоды, как, например: дождя или солнечных лучей.

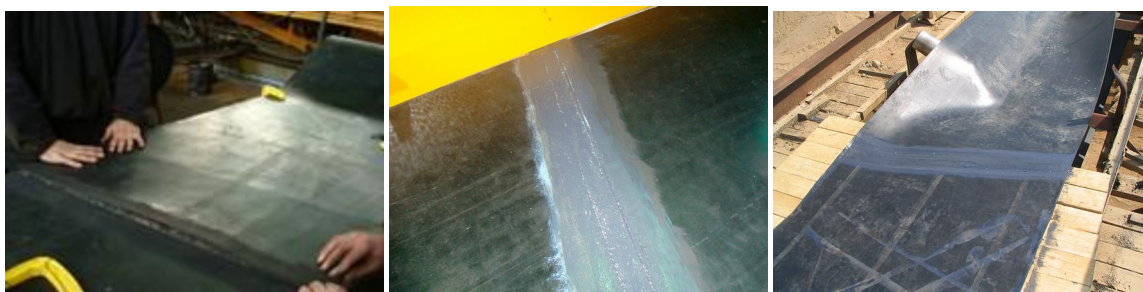


Нанести первый слой клеевой смеси на подготовленную поверхность — выждать время до полного высыхания.
Нанести второй слой клеевой смеси — выждать время «до отлипа».

Шаг 4. Стыковка конвейерной ленты.

Аккуратно соединить склеиваемые площади; крепко прижать поверхности от центра к краям с помощью ручного прикаточного ролика или обстучать молотком.

Внимание: краткосрочного сжатия достаточно. Через 6 часов после стыковки транспортерная лента готова к работе. Максимальная сила склеивания будет достигнута через 24 часа. Прочность склеенного стыка составляет 70 % прочности целого сечения ленты.



Стыковка поверхностей конвейерной ленты.

Данная инструкция несет исключительно информативный характер и не может расцениваться как гарантия.

! ВНИМАНИЕ !

**ЛЮБАЯ ХИМИЧЕСКАЯ ПРОДУКЦИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ОПАСНОЙ ДЛЯ ЧЕЛОВЕЧЕСКОГО ОРГАНИЗМА И МОЖЕТ ОКАЗЫВАТЬ НЕГАТИВНОЕ ВЛИЯНИЕ НА ЗДОРОВЬЕ ЧЕЛОВЕКА !
ВО ВРЕМЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ С ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИЕЙ НЕОБХОДИМО ПРИМЕНЯТЬ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ, ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ, ГЛАЗ И КОЖИ**

Нормальная температура для выполнения работ в диапазоне от +10С до +35С (выше точки росы)
Важно всегда очень тщательно перемешивать клеевую смесь до добавления активатора, а также после добавления активатора до получения смеси однородной консистенции

Запрещено вводить в эксплуатацию склеенные поверхности ранее чем через 2 часа после завершения процесса склеивания. Время полной вулканизации стыка приблизительно 24 часа.

Для очистки поверхности не применяйте растворители или сжатый воздух. Поверхности очищать только механическим методом.

Все данные указанные в данной инструкции носят исключительно информативный характер и не могут рассматриваться как гарантия.